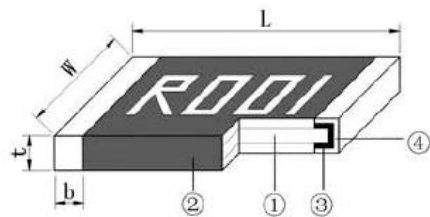


贴片毫欧级低温漂合金电阻

※ 设计特色与构成



- ① 合金层 ② 保护层
- ③ 铜层 ④ 锡焊接层

应用领域

- 开关电源、音频设备的过电流保护、电压调节器、便携式设备；
- 电源转换器、充电器、汽车引擎控制器等。

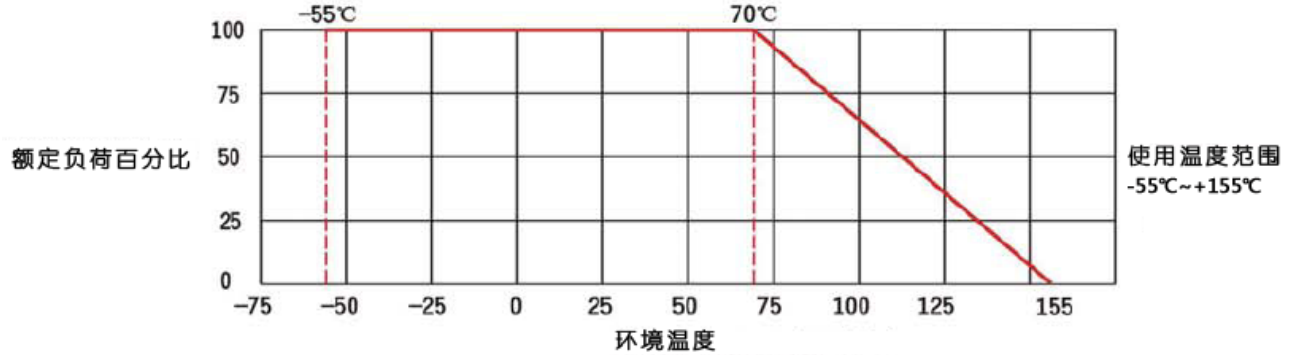
特点

- 最高功率可达 3W；
- 最低 T.C.R 为±50PPM/℃；
- 适应再流焊与波峰焊；
- 适用作电流探测用电阻器，如电源电路，发动机用电路等；
- 装配成本低，并与自动装贴设备匹配；
- 机械强度高、高频特性优越；
- 符合 RoHS 指令要求。

※ 规格尺寸

型号	尺寸 (mm)				
	L	W	t	a	b
0805	2.00±0.20	1.25±0.15	0.50±0.10	0.30±0.20	0.40±0.20
1206	3.20±0.20	1.60±0.15	0.55±0.10	0.50±0.20	0.50±0.20
2010	5.00±0.20	2.50±0.20	0.55±0.10	0.60±0.20	0.60±0.20
2512	6.40±0.20	3.20±0.20	0.55±0.10	0.60±0.20	0.60±0.20

※ 负荷下降曲线



注：当电阻使用的环境温度超过 70℃时，其额定负荷（额定功率或额定电流）按上述曲线下降

※ 额定值

型号	70°C下额定功率 (W)	元件极限电压 (V)	最大过负荷电压 (V)	阻值范围
0805	1/8、1/4、1/2	150	300	$0.005\Omega < R \leq 0.02\Omega$
1206	1/4、1/2、1	200	400	$0.005\Omega < R \leq 0.03\Omega$
2010	1/2、1	200	400	$0.003\Omega < R \leq 0.03\Omega$
2512	1	200	400	$0.001\Omega < R \leq 0.05\Omega$
	2	200	400	$0.001\Omega < R \leq 0.01\Omega$

注：1、电压为直流或交流有效值；

2、 $E = \sqrt{P \cdot R}$ 或元件极限电压两者中的较小值。

E：额定电压 R：标称阻值

P：额定功率

型号	阻值范围	电阻温度系数 (ppm/°C)			
		标称阻值允许偏差			
		±1%	±2%	±3%	±5%
0805	$0.005\Omega < R \leq 0.02\Omega$	±100 or ±50	±100 or ±50	±100 or ±50	±100 or ±50
1206	$0.005\Omega < R \leq 0.01\Omega$	±100 or ±50	±100 or ±50	±100 or ±50	±100 or ±50
	$0.01\Omega < R \leq 0.03\Omega$	±75 or ±50	±75 or ±50	±75 or ±50	±75 or ±50
2010	$0.003\Omega < R \leq 0.01\Omega$	±100 or ±50	±100 or ±50	±100 or ±50	±100 or ±50
	$0.01\Omega < R \leq 0.03\Omega$	±75 or ±50	±75 or ±50	±75 or ±50	±75 or ±50
2512	0.001Ω	±250 or ±50	±250 or ±50	±250 or ±50	±250 or ±50
	$0.001\Omega < R \leq 0.01\Omega$	±100 or ±50	±100 or ±50	±100 or ±50	±100 or ±50
	$0.01\Omega < R \leq 0.05\Omega$	±75 or ±50	±75 or ±50	±75 or ±50	±75 or ±50

※ 特性

试验项目	标准	测试方法
电阻温度系数	在规定值内	(MLT-STD-202F-Method 304) -55°C ~ +125°C
热冲击	无可见损伤 $\Delta R \leq (1.0\%R + 0.5m\Omega)$	(MLT-STD-202F-Method 107G) -55°C ~ +150°C 100 个循环
短时间过负载	无可见损伤 $\Delta R \leq (1.0\%R + 0.5m\Omega)$	2.5 倍额定电流或最大过负荷电流(取最小者)保持 5 秒
-耐焊接热	无可见损伤 $\Delta R \leq (1.0\%R + 0.5m\Omega)$	(MLT-STD-202F-Method 210E) 270°C±5°C 10±1 秒
70°C耐久性	无可见损伤 $\Delta R \leq (1.0\%R + 0.5m\Omega)$	(MLT-STD-202F-Method 108A) 70°C±2°C 1000 小时额定电压通 1.5 小时,断 0.5 小时
可焊性	可焊面积≥95%	(MLT-STD-202F-Method 208H) 240°C±5°C 2±0.5 秒
高温试验	无可见损伤 $\Delta R \leq (1.0\%R + 0.5m\Omega)$	(JIS C 5202) +170°C, 1000 小时